




# KÖSTER CT 228 Flex

Ficha Técnica / Número do Artigo CT 228

Editado: 26/08/2025

**Resina epóxi viscoplástica de dois componentes, aplicável com pincel, rolo e spray, para proteção contra corrosão de alta resistência em superfícies de concreto e aço.**

	<b>KÖSTER BAUCHEMIE AG</b> Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 20 <b>CT 228</b> <b>EN 1504-2: 2004</b> <b>Superfície de proteção de</b> <b>superfície - revestimento</b> <b>EN 1504-2: ZA. 1f</b>
	Resistência à abrasão Absorção capilar e permeabilidade à água Resistência ao impacto Permeabilidade ao vapor de água Resistência à tração adesiva Reação ao fogo

## Características

O KÖSTER CT 228 Flex é um produto de resina epóxi bicomponente que, devido às suas propriedades elásticas e resistentes, pode ser utilizado para a proteção mecânica e química de superfícies de concreto e aço. O material se caracteriza por sua alta dureza superficial e é capaz de preencher fissuras no solo. O material apresenta excelente adesão a substratos minerais (exceto gesso), bem como a aço e aço inoxidável.

## Dados Técnicos

Consistência (+ 20 ° C)	ca. 1600 mPa.s
Densidade	ca. 1.2 kg/l
Proporção de mistura (A: B)	3:1
Vida útil (+10 °C, + 20 °C)	60 min, 40 min
Cor	Semelhante ao cinza seixo, RAL 7032 (outras cores sob consulta)
Resistência à tração adesiva	$\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$
Concreto convencional C25	$\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$ (falha no concreto)
Aço (DIN EN ISO 12944-4, Ry 50 > 4 N/mm <sup>2</sup> µm)	
Pode ser sobrecarregado depois	aprox. 24 h

## Campos de aplicação

O KÖSTER CT 228 Flex serve como revestimento protetor para superfícies de concreto e aço, podendo ser aplicado tanto em superfícies horizontais quanto verticais (com a adição de 6% de Agente Espessante KÖSTER KB-Pox). Além de seu uso em plantas industriais e estruturas agrícolas (estações de tratamento de águas residuais, usinas de biogás (espessura mínima de camada de 2 mm)), o KÖSTER CT 228 Flex é adequado para proteção de superfícies de pisos industriais com alta carga. Se for necessária uma resistência a

deslizamento superior a R9, o KÖSTER CT 228 Flex pode ser estruturado com uma variedade de materiais de revestimento a granel secos em estufa ou como uma camada de revestimento antiaderente, misturando-os com cargas secas em estufa.

Além disso, o KÖSTER CT 228 Flex é adequado como selante de topo com resistência química e mecânica para compostos de resina epóxi a granel ou pode servir como selante de topo para sistemas de proteção de superfícies com camadas espessas em áreas de tráfego sobre um aterro raspado.

## Substrato

Concreto: seco, isento de partículas soltas. Na aplicação em pisos, o substrato é preparado mecanicamente por meio de jateamento ou lixamento, seguido de jateamento, permitindo que áreas de detalhes e bordas que não estejam expostas a fortes cargas mecânicas sejam preparadas apenas com lixamento. O substrato é aspirado para obter uma superfície livre de poeira. Rugosidades acentuadas em superfícies minerais podem ser tratadas com um primer antirrisco ou uma argamassa de resina epóxi, por exemplo, com KÖSTER CT 121 ou com compostos de nivelamento KÖSTER (como KÖSTER SL Protect ou, em ambientes internos, com KÖSTER SL Premium ou KÖSTER SL Flex). Se o substrato de concreto apresentar fissuras, estas são seladas com KÖSTER KB-Pox IN até a saturação e, em seguida, espalhadas com areia de quartzo seca ao fogo, se necessário. Em áreas de paredes, a superfície de concreto é preparada mecanicamente por jateamento para obter uma superfície rugosa e livre de substâncias redutoras de aderência.

Os valores de aderência das superfícies de concreto preparadas não devem ser inferiores a 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Superfícies de concreto danificadas devem ser removidas até atingirem o concreto saudável. As superfícies devem estar livres de ácidos ou outras contaminações. A superfície de concreto preparada deve ser preparada com KÖSTER CT 121 ou com um primer aplicado com desempenadeira dentada até que esteja uniforme e livre de vazios.

Caso haja previsão de umidade por trás da laje, aplicar o primer com KÖSTER VAP I 2000.

Aço: seco, isento de componentes soltos, óleo e graxa. As superfícies de aço devem ser preparadas de acordo com a norma DIN ISO 12944-4 por jateamento com grau de pureza de pelo menos SA 2 ½ (rugosidade média de pelo menos 50 µm) ou, no caso de remoção manual, com escova de aço, SA 3. Cordões e cordões de solda devem ser removidos. As bordas devem ser alisadas por lixamento e, opcionalmente, podem ser revisadas com KÖSTER CT 228 Flex (com adição de 6% de Agente Espessante KÖSTER KB-Pox). Pó, etc., devem ser removidos sem deixar resíduos secos.

## Aplicação

A temperatura de processamento deve ser de pelo menos +3 °C acima do ponto de orvalho (consulte a tabela de ponto de orvalho da KÖSTER em [www.koster.eu](http://www.koster.eu)). Os componentes devem estar a uma temperatura entre +15 °C e +25 °C e devem ser misturados

As informações contidas nesta ficha técnica baseiam-se nos resultados da nossa pesquisa e na nossa experiência prática em campo. Todos os dados dos ensaios mencionados são valores médios que foram obtidos sob condições previamente definidas. A aplicação adequada e, logo eficaz e bem sucedida dos nossos produtos não está sujeita ao nosso controle. O instalador é responsável pela correta aplicação tendo em consideração as condições específicas do local de construção e os resultados finais do processo de construção. Isto pode requerer ajustes às recomendações aqui mencionadas para casos normais. As especificações feitas pelos nossos colaboradores ou representantes que excedam as especificações contidas nesta ficha técnica requerem confirmação por escrito. As normas válidas para ensaios e aplicação/ instalação, orientações técnicas e regras reconhecidas da tecnologia têm que ser respeitadas em todos os momentos. A garantia poderá e será apenas aplicada à qualidade dos nossos produtos dentro do âmbito dos nossos termos e condições e na sua aplicação eficaz, adequada e bem sucedida. Esta diretriz foi tecnicamente revista; todas as versões anteriores são inválidas.

**KÖSTER BRASIL • Av. Antonio Artoli, 570, Bloco A - Cj. 239 • 13049-490 - Campinas / SP • Tel. +55 (19) 997.978.384 • E-Mail: e.lessa@kosterbrasil.com - Internet: www.kosterbrasil.com**

intensivamente com um misturador mecânico ( $\leq 300$  rpm) até obter uma consistência homogênea. Após um tempo de mistura de aproximadamente 2 minutos, o material é novamente envasado e misturado por mais um minuto.

Para substratos de concreto, a aplicação é realizada com desempenadeira dentada, ajustada à espessura de camada planejada. Para espessuras de camada acima de 0,5 mm, aplicar com rolo de pontas em duas direções. Como acabamento, rebobinar com rolo de pelo curto tipo epóxi (como um Rolo de Resina KÖSTER de 250 mm) em duas direções. O consumo mínimo como selante é de 600 g/m<sup>2</sup>.

**Aço:** Para aço, o material é aplicado com rolo de espuma de polietileno (PE), pulverizador ou pincel, em pelo menos duas camadas. O tempo de espera entre as camadas não pode exceder 24 horas e, antes da aplicação da segunda camada, a primeira camada deve estar livre de aderência. Opcionalmente, a primeira camada pode ser instalada com a KÖSTER Corrosion Protection, caso seja necessária uma proteção antiferrugem mais robusta. Para o revestimento de superfícies verticais, 6% de Agente Espessante KÖSTER KB-Pox é misturado antes da aplicação.

#### Consumo

Concreto: mínimo 1,2 kg / m<sup>2</sup> / mm; Aço: 650 g / m<sup>2</sup> (500  $\mu$ m)

#### Limpeza

Limpe as ferramentas imediatamente após o uso com o limpador universal KÖSTER.

#### Embalagem

CT 228 006 6 kg combipackage

#### Armazenamento

Armazene sem gelo entre + 5 ° C e + 25 ° C. Em recipientes selados originalmente, pode ser armazenado por um período mínimo de 12 meses.

#### Segurança

Evite inalar vapores e o contato com a pele. Use luvas e óculos de proteção, bem como outros equipamentos de proteção adequados. Observe os avisos de perigo nos recipientes e as recomendações de segurança nas fichas de dados de segurança. Observe todos os requisitos de segurança governamentais, estaduais e locais ao instalar o material.

O material misturado deve ser usado imediatamente e integralmente após a mistura. **Os resíduos do material devem ser armazenados ao ar livre, pois desenvolvem um alto calor de reação e podem formar fumaça.** Isso também se aplica a aplicações de grande volume.

#### Outros

Polímeros líquidos reagem a flutuações de temperatura alterando sua viscosidade e/ou comportamento de cura. Baixas temperaturas retardam a reação; altas temperaturas aceleram a velocidade da reação. A mistura de grandes volumes também aumenta a velocidade da reação. Portanto, o trabalho de revestimento deve ser realizado somente em temperaturas decrescentes ou constantes. As instruções fornecidas nas Diretrizes Técnicas devem ser seguidas.

Uma distância do ponto de orvalho de +3 ° C deve ser mantida durante e por pelo menos 12 horas após o trabalho de revestimento. Os revestimentos devem ser protegidos da umidade em todas as suas formas até a cura completa. Em temperaturas do material abaixo de +15 ° C, a consistência muda - o material torna-se mais viscoso.

#### Produtos relacionados

KÖSTER 121	Número do artigo CT 121
KÖSTER VAP I 2000	Número do artigo CT 230
KÖSTER VAP I 2000 FS	Número do artigo CT 233
KÖSTER Corrosion Protection	Número do artigo CT 283
KÖSTER Thickening Agent	Número do artigo CT 764
KÖSTER Spiked Roller	Número do artigo CT 914 01
KÖSTER Resin Roller 250 mm	Número do artigo CT 916
KÖSTER KB-Pox IN	Número do artigo IN 231
KÖSTER VAP I 06	Número do artigo SL 131 09
KÖSTER SL Premium	Número do artigo SL 280 025
KÖSTER SL Protect	Número do artigo SL 286 025

As informações contidas nesta ficha técnica baseiam-se nos resultados da nossa pesquisa e na nossa experiência prática em campo. Todos os dados dos ensaios mencionados são valores médios que foram obtidos sob condições previamente definidas. A aplicação adequada e, logo eficaz e bem sucedida dos nossos produtos não está sujeita ao nosso controle. O instalador é responsável pela correta aplicação tendo em consideração as condições específicas do local de construção e os resultados finais do processo de construção. Isto pode requerer ajustes às recomendações aqui mencionadas para casos normais. As especificações feitas pelos nossos colaboradores ou representantes que excedam as especificações contidas nesta ficha técnica requerem confirmação por escrito. As normas válidas para ensaios e aplicação/ instalação, orientações técnicas e regras reconhecidas da tecnologia têm que ser respeitadas em todos os momentos. A garantia poderá e será apenas aplicada à qualidade dos nossos produtos dentro do âmbito dos nossos termos e condições e na sua aplicação eficaz, adequada e bem sucedida. Esta diretriz foi tecnicamente revista; todas as versões anteriores são inválidas.